

# MINISTERIO DE ECONOMIA, FOMENTO Y RECONSTRUCCION

DEPARTAMENTO DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

REC'D 10 NOV 2003

WIPO

CERTIFICADO OFICIAL

El Jefe del Departamento de Propiedad Industrial y el Conservador de Patentes de Invención que suscriben, certifican que las copias (09) adjuntas corresponden a una solicitud de Patente de Invención.

Nº 2378 - 2002

US/03/27701

Presentada en Chile con fecha:

16 DE OCTUBRE DE 2002

Rogelio Campusano Saez

Bleazar Bravo Manrique. Departamento de Propiedad Industrial

Santiago, 24 de Septiembre de 2003.

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

| •  | 22 FECHA DE SOLICITUD   | - Fa-   | 11 NUMERO DE PRIVILEGIO   |
|--|---|---|---|
|  | <del> </del> -  | 4.5002A   | <b></b>   |
|  |   |   |   |
| •  | DIA MES AÑO   |   |   |
|  | 41  | REPUBLICA DE CHILE                                    | 21 NUMERO DE SOLICITUD  |
|  |   | MINISTERIO DE ECONOMIA                                | <del></del>   |
|  | ·   | FOMENTO Y RECONSTRUCCION<br>SUBSECRETARIA DE ECONOMIA | 2378 2002   |
|  | DIA MES AÑO   | DEPTO. PROPIEDAD INDUSTRIAL                           | 2002  |
|  | 12 TIPO DE SOLICITUD  | PRIORIDAD: ESTADO                                     | DOCUMENTOS ACOMPARADOS  |
|  | 2   | l   |   |
|  | PATENTE DE INVENCION  | PATENTE DE INVENCION CONCEDIDA                        | X RESUMEN   |
|  | PATENTE DE PRECAUCIONAL.  MODELO DE UTILIDAD  | MODELO DE UTILIDAD DISERIO INDUSTRIAL EN TRAMITE      | X RESUMEN  MEMORIA DESCRIPTIVA  PLIEGO DE REIVINDICACIONES  DIBUJOS |
|  | DISERO INDUSTRIAL TRANSFERENCIA   |   | X DIBUIOS<br>PODER  |
|  | CAMBIO DE NOMBRE  | 31 N°:  | CESION CERTIFICADA  |
|  |   | 33 PALS: CHILE  | COPIA PRIORIDAD TRADUCIDA AL  |
|  |   | 32 FECHA: 16 OCTUBRE 2002                             | ESPAÑOL   |
|  |   | - 10 00 00 NC 2002                                    |   |
|  | TITULO O MATERIA DE LA SOLICITUD  | L   |   |
|  | 5   |   | •   |
|  | RADIADOR-CONDENSADOR DE CA  | LOR PARA GASES PROVENIENTE                            | S DE FUENTES FIJAS.   |
|  | <br>  |   |   |
| ĝ.   |   |   | •   |
| Ē  |   |   | ·   |
| Š  | ≅ <br>  |   |   |
| W.   | ¥   |   | •   |
| 8  |   |   |   |
| . 5  | 71 SOLICITANTE(S): (APELLIDO PATERNO, APELLIDO MA   | TERNO, NOMBRES - CALLE, COMUNA, CIUDAD, PAIS,         | TELEFONO  |
| PATENTE DE BINDROIGNAL TRANSPIRADO DE UTILIDAD DESPO PODISTRIAL TRANSPIRADO DESPO PODISTRIAL TRANSPIRAD |   |   |   |
| <b>2</b>   | RIQUELME MEDINA PEDRO ALEJ  | ANDRO   | •   |
| S NEGROS DE  | LONGOPILLA 1563 LAS CONDES  | - SANTIACO  |   |
| <b>9</b> 5   | TELEFONO. 2020210   | VANTIAGO  |   |
| 2 2  | TELEFONO: 2020349.  |   | • •   |
| - 5  |   |   | •   |
| ŞŞ   | 72 INVENTOR O CREADOR : ( APELLIDO PATERNO, APEL  | IDO MATERNO, NOMBRES - NACIONALIDADA                  |   |
| 88   |   |   |   |
| N N S  | RIQUELME MEDINA PEDRO ALEJA   | ANDRO   | •   |
| 8  | CHILENO.  | •   |   |
| SAD  |   |   |   |
| 25   | 1   | •   | •   |
| 25   | ,   |   |   |
| E  |   |   |   |
| 0 7<br>0 7   | 74 REPRESENTANTE: (APELLIDO PATERNO, APELLIDO MA  | TERNO, NOMBRES - CALLE, COMUNA, CIUDAD, TELEF         | ONO   |
| . 8  | DIOUEL ME MEDIAN  |   |   |
| 56   |   |   |   |
| 8.8  | LONGOPILLA 1563 LAS CONDES  | - SANTIAGO  | •   |
| S 55   | TELEFONO: 2020349.  |   |   |
| ĔĔ   | ·   | •   |   |
| ::SE:  | ,   |   | •   |
| 8 8 N  |   |   | · ·   |
| N F S  |   |   | 1   |
| INSTRUCCIONES:<br>1 LLENE SOLAMENTE LOS RECU<br>2 SE ENTIENDE POR PRIORIDAD.   | DECLAROUSE ADVISOR  | ·   | }   |
| NS 1-1   | DECLAROY DECLARAMOS QUE LOS DATOS QUE APARECEN<br>DEROS Y TAMBIEN CONOCER EL ART. 44 DE LA LEY NO. 18   | DA - RECEPCION  |   |
|  | DECLARO/ DECLARAMOS QUE LOS DATOS QUE APARECEN<br>DEROS Y TAMBIÉN CONOCER EL ART. 44 DE LA LEY Nº 18<br>SENTE DOCUMENTO CONSTITUYE UNA SOLICITUD FORMAI | L. SOORE PHOPIEDAD INDUSTRIAL Y CUE EL P              | RE-   |
|  |   |   | <b>~</b>  |
|  | $\sim$ $\sim$ $\sim$ $\sim$ $\sim$ $\sim$ $\sim$ $\sim$ $\sim$  | -2011   | PROP 20   |
| - 1  | <b>5</b> 7.7.   |   | S TO THE WOOD   |
| [  | FIRMA Y R.O.T. REPRESENTANTE  | 7.683.655-8   | 16 DOGE STOS 2  |
| }  |   | GIDLA VILLE CO. CO.                                   | 1 10 //r Fl   |

:002 ×, MILES



# 19) REPUBLICA DE CHILE MINISTERIO DE ECONOMIA FOMENTO Y RECONSTRUCCION SUBSECRETARIA DE ECONOMIA



DEPARTAMENTO DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

(11) N° REGISTRO

| (12) TIPO DE SOLICITUD:  |   |
|--|---|
| X INVENCION MODEL  | O DE UTILIDAD   |
| PRECAUCIONAL MEJOR   | <b>A</b>  |
| REVALIDA   |   |
| (43) Fecha de Publicación:   | 51) Int. Cl. <sup>6</sup> :   |
| (21) Número de Solicitud:  |   |
| (22) Fecha de Solicitud  |   |
| (30) Número de Prioridad: (pals. n° y fecha)                           | (72) Nombre Inventor(es): (incluir dirección)   |
| •  | PEDRO ALEJANDRO RIQUELME MEDINA   |
|  | LONGOPILLA 1563 LAS CONDES SANTIAGO   |
| (71) Nombre Solicitante: (Incluir dirección y tel.)                    | TELEFONO: 2020349   |
| PEDRO ALEJANDRO RIQUELME MEDINA<br>LONGOPILLA 1563 LAS CONDES SANTIAGO | (74) Representante: (incluir dirección y teléfono)<br>PEDRO ALEJANDRO RIQUELME MEDINA |
| TELEFONO: 2020349  | LONGOPILLA 1563 LAS CONDES SANTIAGO   |
|  | TELEFONO: 2020349.  |
| (54) Título de la Invención: (máximo 330 caracteres                    | )   |

Radiador-condensador de calor para gases provenientes de fuentes fijas.

(57) Resumen: (máximo 1600 caracteres)

El actual proyecto presenta un radiador de calor el cual consiste en una cámara de aluminio a través del cual se hace circular los gases provenientes de una fuente fija tales como un horno o una caldera. Esta cámara es atravesada longitudinalmente por una serie de tubos igualmente de aluminio. A través de estos tubos de aluminio circula agua fría, lo que permite la extracción de calor de los gases de combustión que circulan en el interior del radiador. Como consecuencia del proceso de extracción del calor ocurre la condensación de los gases de combustión. En el interior de la cámara se puede disponer de un sistema atrapa nieblas que cumplen con la función de atrapar las gotas líquidas producidas por la condensación. Este sistema permite extraer algunos de los gases de combustión y partículas tanto grandes como pequeñas (< 1 micrón). Las dimensiones del radiador son tales que el área efectiva para el tránsito del gas al interior es mayor que el de la salida original de la fuente fija de emisión, esto con el fin de reducir la velocidad de los gases y aumentar así el tiempo de residencia de los mismos dentro del filtro.

## TITULO O MATERIA DE LA SOLICITUD

Radiador- condensador de calor para gases provenientes de fuentes fijas.



#### RESUMEN DEL INVENTO

El actual proyecto presenta un radiador de calor el cual consiste en una cámara de aluminio a través del cual se hace circular los gases provenientes de una fuente fija tales como un horno o una caldera. Esta cámara es atravesada longitudinalmente por una serie de tubos igualmente de aluminio. A través de estos tubos de aluminio circula agua fría, lo que permite la extracción de calor de los gases de combustión que circulan en el interior del radiador. Como consecuencia del proceso de extracción del calor ocurre la condensación de los gases de combustión. En el interior de la cámara se puede disponer de un sistema atrapa nieblas que cumplen con la función de atrapar las gotas líquidas producidas por la condensación. Este sistema permite extraer algunos de los gases de combustión y partículas tanto grandes como pequeñas (< 1µm). Las dimensiones del radiador son tales que el área efectiva para el tránsito del gas al interior es mayor que el de la salida original de la fuente fija de emisión, esto con el fin de reducir la velocidad de los gases y aumentar así el tiempo de residencia de los mismos dentro del filtro.



#### MEMORIA DESCRIPTIVA

Se crea un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión. Los gases provenientes de las fuentes fijas entran a una cámara, el Radiador-Condensador, en donde los gases son enfriados utilizando un proceso de convección forzada, realizado por agua fría la que es hecha circular a través del interior de una serie de tubos que atraviesan longitudinalmente el radiador. De esta manera, el agua permite la extracción del calor de los tubos, lo cual favorece notoriamente el proceso de condensación. El radiador está construido con aluminio, esto permite una óptima evacuación del calor desde su interior por conducción. Cabe señalar que el aluminio posee una alta conductividad térmica.

Los tubos pasantes permiten un mayor contacto entre el gas al interior del radiador y la superficie externa lo cual es determinante en la eficiencia del proceso de condensación. Al interior del radiador se puede disponer de un sistema atrapa niebla que cumple con la función de evitar el escape de liquido de condensación hacia el exterior y favorece el proceso de captura tanto de partículas sólidas como gaseosas. Las dimensiones del radiador son tales que el área total efectiva en el camino del gas al interior de la cámara es mayor que la superficie de entrada al radiador. Esto tiene por finalidad disminuir la velocidad en la circulación al interior del radiador lo que aumenta el tiempo de permanencia de los gases de combustión dentro de la cámara. Esto junto con el sistema de enfriamiento de tubos pasantes permite una eficiente captura por condensación.

#### DESCRIPCIÓN DE LO CONOCIDO EN LA MATERIA

Los filtros actuales utilizados para fuentes fijas tales como los filtros electrostáticos, filtros en manga, filtros en placas, en general son eficientes solo para material particulado no así gases. Otras alternativas como son los sistemas catalizadores para los gases de combustión no son completamente eficientes y contribuyen a la acumulación de dióxido de carbono.



#### PROBLEMA QUE SE RESUELVE

Se reducen la emisión de contaminantes primarios hacia la atmósfera contribuyendo a la disminución de contaminación secundaria. Se capturan gases de las combustión los que en la atmósfera sufren reacciones químicas y pasan a ser los causantes de la lluvia ácida, smog y además contribuyen a aumentar el efecto invernadero; todos ellos factores que conforman el actual escenario de contaminación ambiental.

#### EJEMPLO DE APLICACIÓN

Este sistema puede utilizarse sobre cualquier tipo de hornos o calderas.



#### PLIEGO DE REIVINDICACIONES

Un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión CARACTERIZADO los gases provenientes de las fuentes fijas entran a una cámara, el radiador-condensador, en donde los gases son enfriados utilizando un proceso de convección forzada, realizado por agua fría la que es hecha circular a través del interior de una serie de tubos que atraviesan longitudinalmente el radiador. De esta manera, el agua permite la extracción del calor de los tubos, lo cual favorece notoriamente el proceso de condensación, el radiador está construido con aluminio, esto permite una óptima evacuación del calor desde su interior por conducción, cabe señalar que el aluminio posee una alta conductividad térmica, los tubos pasantes permiten un mayor contacto entre el gas al interior del radiador y la superficie externa lo cual es determinante en la eficiencia del proceso de condensación, al interior del radiador se puede disponer de un sistema atrapa niebla que cumple con la función de evitar el escape de liquido de condensación hacia el exterior y favorece el proceso de captura tanto de partículas sólidas como gaseosas. Las dimensiones del radiador son tales que el área total efectiva en el camino del gas al interior de la cámara es mayor que la superficie de entrada al radiador, esto tiene por finalidad disminuir la velocidad en la circulación al interior del radiador lo que aumenta el tiempo de permanencia de los gases de combustión dentro de la cámara, esto junto con el sistema de enfriamiento de tubos pasantes permite una eficiente captura por condensación,

- 2. Un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión **CARATERIZADO** los gases provenientes de las fuentes fijas entran a una cámara, el radiador-condensador, en donde los gases son enfriados utilizando un proceso de convección forzada, realizado por agua fría la que es hecha circular a través del interior de una serie de tubos que atraviesan longitudinalmente el radiador
- 3. Un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión CARATERIZADO el agua permite la extracción del calor de los tubos, lo cual favorece notoriamente el proceso de condensación, el radiador está

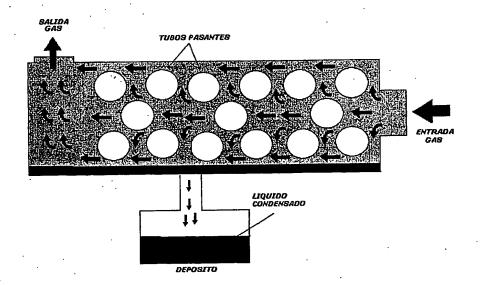


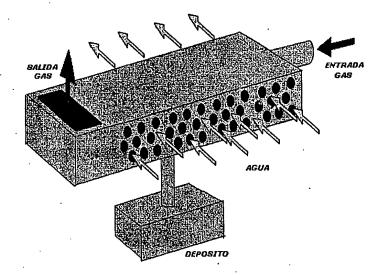
construido con aluminio, esto permite una óptima evacuación del calor de su interior por conducción.

- 4. Un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión CARATERIZADO los tubos pasantes permiten un mayor contacto entre el gas al interior del radiador y la superficie externa lo cual es determinante en la eficiencia del proceso de condensación.
- 5. Un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión CARATERIZADO al interior del radiador se puede disponer de un sistema atrapa niebla que cumple con la función de evitar el escape de liquido de condensación hacia el exterior y favorece el proceso de captura tanto de partículas sólidas como gaseosas.
- 6. Un sistema que permite extraer de manera eficiente el calor de los gases provenientes de fuentes fijas de emisión CARATERIZADO las dimensiones del radiador son tales que el área total efectiva en el camino del gas al interior de la cámara es mayor que la superficie de entrada al radiador, esto tiene por finalidad disminuir la velocidad en la circulación al interior del radiador lo que aumenta el tiempo de permanencia de los gases de combustión dentro de la cámara, esto junto con el sistema de enfriamiento de tubos pasantes permite una eficiente captura por condensación.



# DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO







# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

| Defects in the images include but are not limited to the items checked: |
|---|
| BLACK BORDERS   |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES                                 |
| FADED TEXT OR DRAWING   |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING                                  |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES   |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS                                  |
| GRAY SCALE DOCUMENTS  |
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT                                     |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY                 |
| П отнер.  |

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.